

PHONOLA

Mod. 900-960-970-980

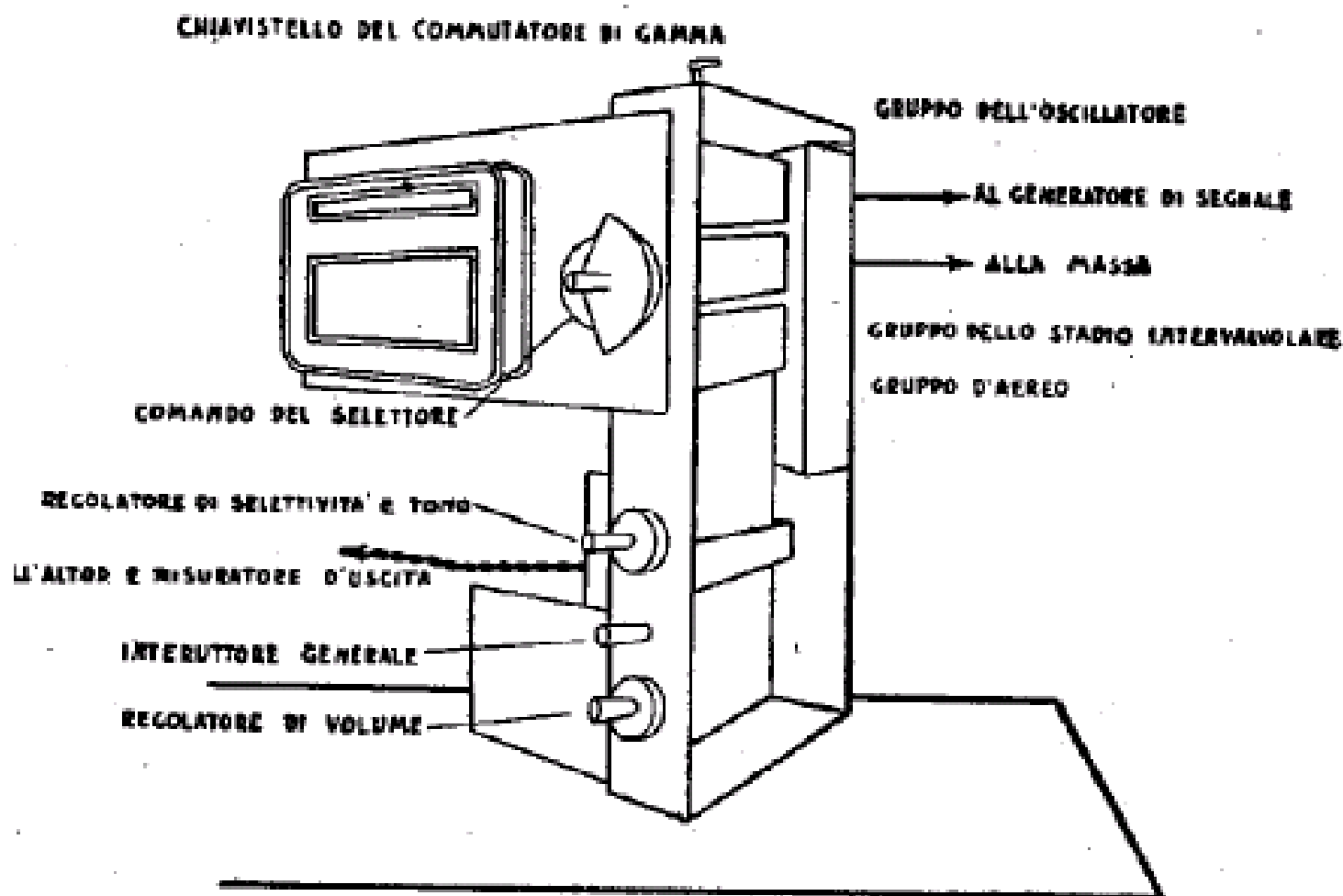
ISTRUZIONI PER LA TARATURA

PRELIMINARI

L'allineamento si fa tenendo il regolatore di selettività al massimo sinistrorso (selettività massima) regolatore di volume pure al massimo, il commutatore di gamma pure in posizione di O. M., il condensatore variabile semichiuso (indice intorno ai gradi 50 della scala centesimale), si applica in parallelo alla bobina mobile uno strumento misuratore d'uscita. Ogni lettura viene fatta tenendo conto del valore di Volt 0,27 d'uscita corrispondente a circa 50 milliwatt di potenza.

ALLINEAMENTO DI M. F.

Si applica un segnale di 470 kHz direttamente alla griglia della valvola AK2 situata sul blocco Radioconverto. Si regola per il migliore



accordo-massimo segnale d'uscita per il minimo segnale d'entrata. Il primo trasformatore di M. F. situato a lato della valvola AK2, girando in un senso o nell'altro il nucleo in ferrosite.

Si passa a registrare i successivi cinque elementi situati nel gruppo di M. F.; si perfeziona l'accordo risalendo in ordine contrario sino al primo elemento.

Per la taratura del settimo trasformatore in «ferrosite» implicito nel circuito di regolazione automatica di selettività, si aumenta l'intensità del segnale d'entrata sino a quando questo è visibilmente segnalato dall'indicatore luminoso di sintonia. Si procede all'accordo mediante la solita regolazione sul nucleo per la lunghezza massima della fiammella dell'indicatore di sintonia e non tenendo conto del valore